



**A choice of quality**

S  
irio

| CABINA ROTATIVA  
| REVOLVING FINISHING CABINET

| CABINE DE FINITION ROTATIVE

| CABINA DE PLANCHADO ROTATORIA

| ROTATION-KABINE

| ВРАЩАЮЩАЯСЯ КАБИНА





## SIRIO

Rotationskabine für ausgezeichnete Bügelqualität bei Kleidungsstücken aller Art : Jacken, Mäntel, Jacketts, Kleider auf der Oberbekleidungsform; Hosen, Röcke auf der Bundspannungsform.

### Eigenschaften:

- Automatische Bügelzyklen durch Mikroprozessor - Warmlufrückführung für schnellere Heizung der Kabine - Tür mit einwandfreier Thermoisolierung
- Minimaler Platzbedarf - Einfache Wartung
- Mit eingebautem Kessel oder zum Anschluss an Fremddampf lieferbar.

Zubehör auf Wunsch:

- Doppeloberbekleidungsform oder Doppelhosenform
- Äußerer Ventilator für genaue Anordnung des Kleidungsstückes vor dem Bügelprozess, zur Abkühlung nach dem Zyklus und für eventuelle Abbürstarbeiten
- Hosenbeinspannschlitten im Austausch für manuelle Klammern
- Pneumatischer Hosenbundspannschlitten im Austausch für mechanischer Hosenbundspanner (Druckluft nötig)
- Pneumatische Sparvorrichtung, um die Kabine zur Arbeitstemperatur zu behalten.

### SIRIO - STRÜMPFE

Rotationskabine für kurze-, mittlere-, und lange Strümpfe. Arbeitsvorgang kann von 30" bis 180" Sek. dauern.

Auf beiden Seiten der drehbaren Tür können bis zu 24 Formenhalter, d.h. insgesamt 48 Formen, angebracht werden. Durchschnittliche Produktionsmenge von 400 bis 600 Stück/Stunde.

Es ist ratsam, daß die flachen Formen eine Mindestdicke von 4 mm haben.

Zubehör auf Wunsch:

Halterungen für die Formenbefestigung.

Zusätzliche Füße (10 cm), um die Kabine zur Arbeitserleichterung zu erhöhen.



**SIRIO**



## SIRIO

Cabine rotative avec mannequin pour une excellente qualité de finition de vestes, manteaux, blousons, robes et forme bassin pour pantalons, jupes etc. Caractéristiques:

- Cycles de finition automatiques par microprocesseur - Recyclage air chaud pour un chauffage rapide de la cabine - Parfaite isolation thermique de la porte - Encombrement au sol minimum - Maintenance facile
- Disponible en version autonome ou à brancher sur réseau vapeur.

Sur demande:

- Double forme pour vestes ou double forme pour pantalons
- Ventilateur extérieur pour un réglage du vêtement avant le cycle, pour séchage rapide après le cycle ou pour brossage éventuel
- Chariot coulissant pour jambes au lieu des pinces manuelles
- Extenseur bassin pneumatique au lieu de l'extenseur mécanique (à brancher sur air comprimé)
- Dispositif pneumatique économiseur pour une température de travail idéale et constante dans la cabine.

### SIRIO - CHAUSETTES

Cabine de repassage rotative pour chaussettes courtes, moyennes et longues, de tout modèle et taille. La durée du cycle est de 30" jusqu'à 180" max. Production moyenne horaire de 400 à 600 pièces. Sur les deux cotés de la porte rotative on peut monter un maximum de 24 volets, auxquels on fixe les formes chaussettes, pour un total, donc, de 48 formes. Nous conseillons un épaisseur de minimum 4 mm pour les formes plates.

Sur demande:

Volets pour fixer les formes chaussettes.

Soubassement pour lever la cabine de 10 cm, et faciliter donc le travail de l'opérateur.





## SIRIO

La cabina de planchado rotatoria asegura un planchado de primera calidad de las prendas siguientes: chaquetas, abrigos, vestidos de señora etc. en la forma de chaquetas - pantalones, faldas etc. en la forma caja de pantalones.

### Características:

Ciclos de planchado automatizados mediante tarjeta electrónica digital con memoria para 10 programas.

- Recuperación del aire caliente para un rápido calentamiento y para conservar la temperatura correcta de trabajo en la cabina - La puerta en material especial asegura un óptimo aislamiento térmico - Mínimo volumen al suelo - Mantenimiento fácil - Disponible con caldera incorporada o para conectar a fuente de vapor central.

Sobre demanda se suministran con:

- 2 formas para chaquetas o 2 formas para pantalones en la misma cabina
- Grupo ventilador exterior para una correcta puesta en forma de la prenda antes que empieze el ciclo, para un secado rápido después del ciclo y también para las operaciones de cepillado
- Carro tensor pantalones deslizante en sustitución de las pinzas manuales
- Carro tensor caja pantalón neumático en sustitución del carro tensor manual (necesita aire comprimido)
- Dispositivo neumático ahorrador, para conservar la temperatura correcta de trabajo en la cabina (necesita aire comprimido).

### SIRIO - MEDIAS

Cabina de planchado rotatoria para medias cortas, medianas y largas de cualquier tipo y talla. La duración del ciclo puede variar de 30" a 180" segundos. Producción media de 400 a 600 piezas/hora. Sobre ambos lados de la puerta rotatoria se pueden fijar un máximo de 24 soportes, sobre los cuales se montan 48 formas en total.

Es aconsejable montar formas planas con un espesor mínimo de 4 mm. Sobre demanda se suministran con:

Soportes para fijar las formas de medias.

Basamento para levantar la cabina de 10 cm, para facilitar el operario.



## SIRIO

Вращающаяся кабина для превосходного гладжения любого изделия: пиджаков, пальто, курток, женских платьев, на форме для верхней одежды и брюк, юбок и пр. на форме с поясом.

### Характеристики:

- Автоматические циклы гладжения, задаваемые на микропроцессоре
- Повторное использование горячего воздуха для быстрого разогрева кабины
- Отличная термоизоляция двери - Минимальные размеры на полу.
- Простота в обслуживании - Представлена в версии с бойлером или для подключения к источнику пара.

### Аксессуары по запросу:

- Установка двух манекенов для верхней одежды или двух манекенов для брюк
- Внешний вентилятор для корректного позиционирования изделия перед гладжением, для быстрого охлаждения изделия в конце цикла и для возможных операций по ворсованию щеткой
- Передвижная каретка натяжения брючин вместо ручных зажимов
- Пневматическая каретка натяжения пояса вместо механического натяжителя пояса (необходим сжатый воздух)
- Сберегающее пневматическое устройство для поддержания рабочей температуры в кабине.

### SIRIO - КАБИНА ДЛЯ ГЛАЖЕНИЯ ЧУЛОК

Вращающаяся кабина для гладжения носков, гольфов и чулок, любого типа и размера. Длительность цикла может варьироваться от 30 до 180 минут. Средняя производительность от 400 до 600 единиц в час. С обеих сторон вращающейся двери может быть установлено максимум 24 оснований, на которых фиксируются формы, в сумме 48 форм. Рекомендуемая минимальная толщина плоских форм 4 мм.

### Аксессуары по запросу:

Основания для фиксации форм для носков/чулок.

Основание для поднятия кабины на 10 см для облегчения работы оператора.



**SIRIO**



**SIRIO CALZE**